

(12)特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19)世界知的所有権機関  
国際事務局



(43)国際公開日  
2005年8月25日 (25.08.2005)

PCT

(10)国際公開番号  
WO 2005/079107 A1

(51)国際特許分類<sup>7</sup>: H04R 1/00, 31/00  
(21)国際出願番号: PCT/JP2005/001913  
(22)国際出願日: 2005年2月9日 (09.02.2005)  
(25)国際出願の言語: 日本語  
(26)国際公開の言語: 日本語  
(30)優先権データ:  
特願2004-037229 2004年2月13日 (13.02.2004) JP  
特願2004-106702 2004年3月31日 (31.03.2004) JP  
(71)出願人(米国を除く全ての指定国について): 株式会社  
テムコジャパン (TEMCO JAPAN CO., LTD.) [JP/JP];  
〒1680062 東京都杉並区方南2-2 1-4 Tokyo (JP).  
(72)発明者; および  
(75)発明者/出願人(米国についてのみ): 福田幹夫  
(FUKUDA, Mikio) [JP/JP]; 〒1680062 東京都杉並区方  
南2-2 1-4 株式会社テムコジャパン内 Tokyo (JP).  
(74)代理人: 斎藤晴男 (SAITO, Haruo); 〒1040031 東京  
都中央区京橋2-1 1-6 Tokyo (JP).

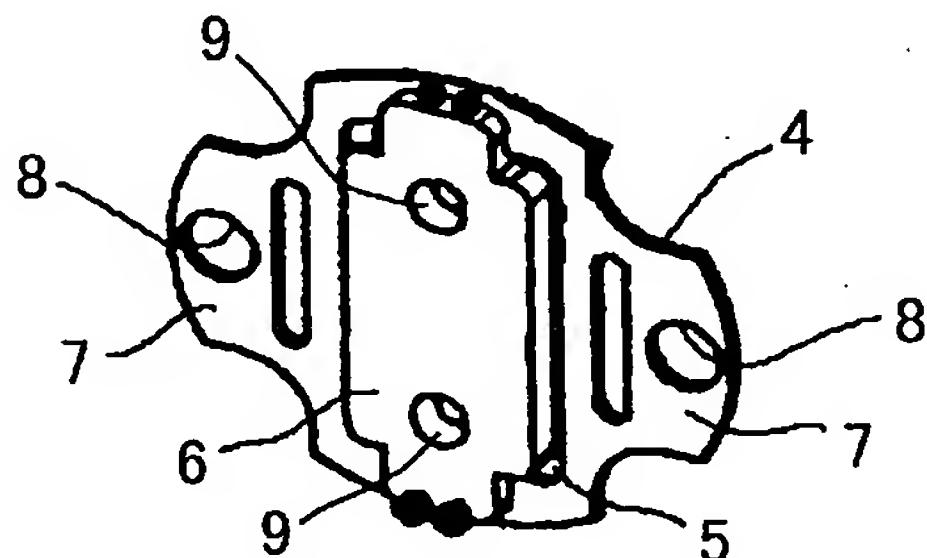
(81)指定国(表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR,  
BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM,  
DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU,  
ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS,  
LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA,  
NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE,  
SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US,  
UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.  
(84)指定国(表示のない限り、全ての種類の広域保護  
が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA,  
SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ヨーラシア (AM, AZ,  
BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE,  
BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU,  
IE, IS, IT, LT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR),  
OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML,  
MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:  
— 国際調査報告書

2文字コード及び他の略語については、定期発行される  
各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語  
のガイドノート」を参照。

(54)Title: BONE-CONDUCTION DEVICE AND METHOD OF MANUFACTURING THE SAME

(54)発明の名称: 骨伝導デバイス及びその製造方法



(57)Abstract: A bone-conduction device (speaker) and a method of manufacturing the bone-conduction device. By the method, not only the device can be manufactured efficiently since man-hours for processing parts is small and a troublesome ground waste removal operation can be eliminated but also dispersion in lowest resonance frequency of products resulting from dispersion in thickness of diaphragms can be minimized to contribute to the stability and the reliability of the quality of the products. The device comprises a yoke (1) having a center magnetic pole around which a voice coil is wrapped, magnets (2) disposed on the extension parts of the yoke (1) in two directions, diaphragms fixing parts (3) installed on the extension parts of the yoke (1) in the other two directions, the diaphragm (4) fixed onto the diaphragm fixing parts (3), and a plate yoke (6) fixed to the diaphragm (4). The plate yoke (6) is laser-welded to the diaphragm (4) at the outer end edges thereof in contact with the diaphragm.

(57)要約: 部品加工工数が少ないために生産効率がよく、煩わしい研磨屑除去作業が不要となるだけでなく、振動板の厚みのバラつきに起因する製品の最低共振周波数のバラつきが生ずることが極力防止され、以て、製品の品質の安定性、信頼性に寄与し得る骨伝導スピーカ及びその製造方法を提供することを課題とするものであって、ボイスコイルを巻装する中央磁極を有するヨーク1と、前記ヨーク1の2方向延長部上に配置されるマグネット2と、前記ヨーク1の他の2方向延長部上に設置される振動板固定部3と、前記振動板固定部3上に固定される振動板4と、前記振動板4に固定されるプレートヨーク6とから成り、前記プレートヨーク6は、その前記振動板当接部3の外端縁が前記振動板4にレーザー溶接される。

WO 2005/079107 A1